

激光运动控制系统 Wi-Fi 接入操作说明

1. Wi-Fi 的配置与接线

a) 配套 Wi-Fi 设备有两条线，一条是电源线，一条是网线；

b) Wi-Fi 默认配置如下：

IP 地址：192.168.3.1

Wi-Fi 名称：PUHAN

Wi-Fi 密码：12345678

c) 电源线，一端接 Wi-Fi 设备，一端接入运动控制系统的 Udisk 接口，为 WIFI 设备供电；上电后 Wi-Fi 设备的灯闪烁；

d) 网线，一端接 Wi-Fi 设备，一端接入运动控制系统的 Ethernet 接口。

2. 设置激光运动控制系统 IP 地址

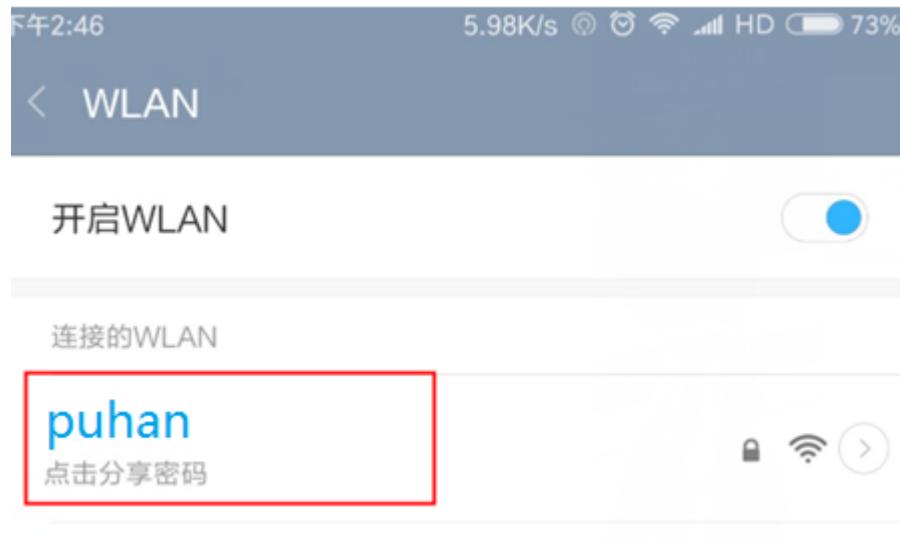
a) 通过按面板的功能→网络设置→进入网络设置页面；

b) IP 地址 1、IP 地址 2、IP 地址 3 的值与无线路由器的地址保持一致，IP 地址 4 输入 2~255 内的一个值，注意设备需要与其他接入设备的 IP 地址不冲突。为了说明我们这里举例将 IP 地址设置为：192.168.3.18。



3. 普汉手机遥控器遥控激光切割雕刻设备

- a) 将手机接入 PUHAN 无线 WIFI 网络, 密码为 12345678;



- b) 安装手机遥控器；
c) 打开手机遥控器；
d) 设置激光雕刻切割设备 IP 地址：选择左上角的配置图标→在左滑菜单中选择“配置 IP 地址”→进入设置 IP 地址页面，将 IP 地址设置为：192.168.3.18，这个 IP 地址即刚刚设置的激光雕刻切割设备 IP 地址。

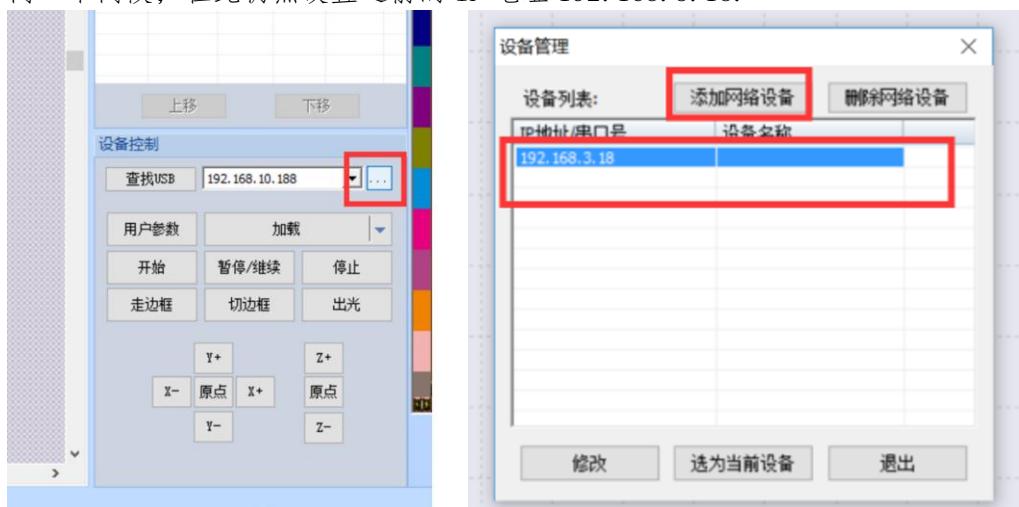


- e) IP 地址配置成功后，手动按控制器的左右键，测试是否能控制激光设备，如果左右键能动，就可以开始导入加工文件，开始加工。
f) 选择右侧的选择文件，可以选择加工文件，或者是通过 QQ、微信传送过来的加工文件。



4. 笔记本电脑连接操控激光切割雕刻设备：

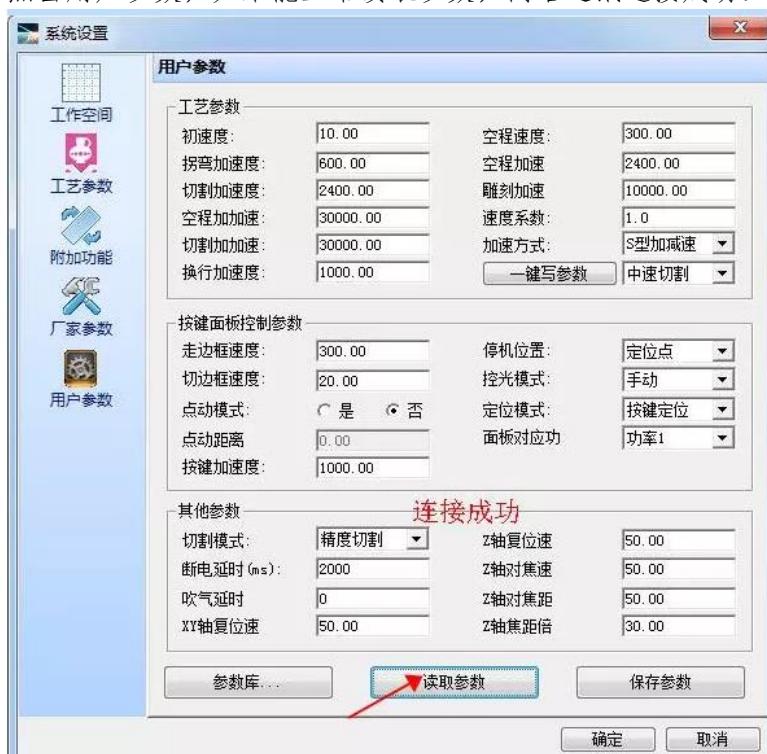
- 将笔记本电脑接入 PUHAN 无线 WIFI 网络, 密码为 12345678;
- 启动“Lasersoft”软件;
- 设置需要连接激光切割雕刻设备的 IP 地址：选择设备管理→添加网络设备→查看本地 IP 地址，确认本机 IP 地址与无线路由器，激光切割雕刻设备的 IP 地址在同一个网段；在此仍然设置之前的 IP 地址 192.168.3.18.



- d) 查看连接状态：点击激光控制卡软件——用户参数——读取参数。



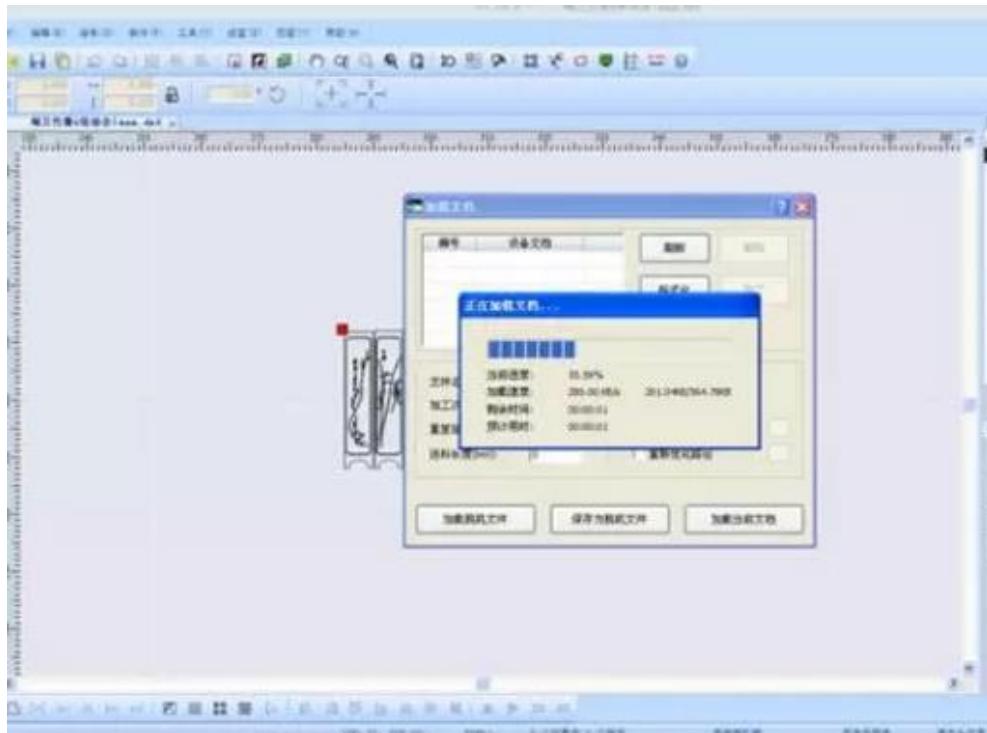
- e) 点击用户参数，如果能正常读取参数，网络通讯连接成功：



- f) 点击用户参数，如果能跳出请连接设备窗口，网络通讯连接失败：



- g) 网络通讯连接成功后，就可以成功加载文档进行加工。



5. 手机 APP 的操作说明

a) 主界面

通过本文第 3 点描述，将机器连接手机 APP。



b) 按钮功能介绍

按钮	介绍
Z+/Z-/U+/U-	控制 Z 轴、U 轴方向
四个蓝色按钮	控制 X 轴、Y 轴方向
中间普汉标志	点击可查看加工图像
出光	用来测试激光发生器是否能正常出光
边框	用来在切割前，检测边框是否超界
定位	用来定位机器工作时的相对原点
停止	用来停止机器工作
开始/暂停	用来启动与暂停机器

- c) 选择文件, 调取激光运动控制系统中的内存文件进行加工。



【点击普汉 LOGO】可以查看加工文件的缩略图。



- d) 下发文件: 可以将通过 QQ、微信、蓝牙等通讯工具传输过来的 us 脱机文件 , 直接下载到激光运动控制系统中进行加工。



- e) 系统设置: 【点击左上角设置按钮】→【系统设置】→【可选择】



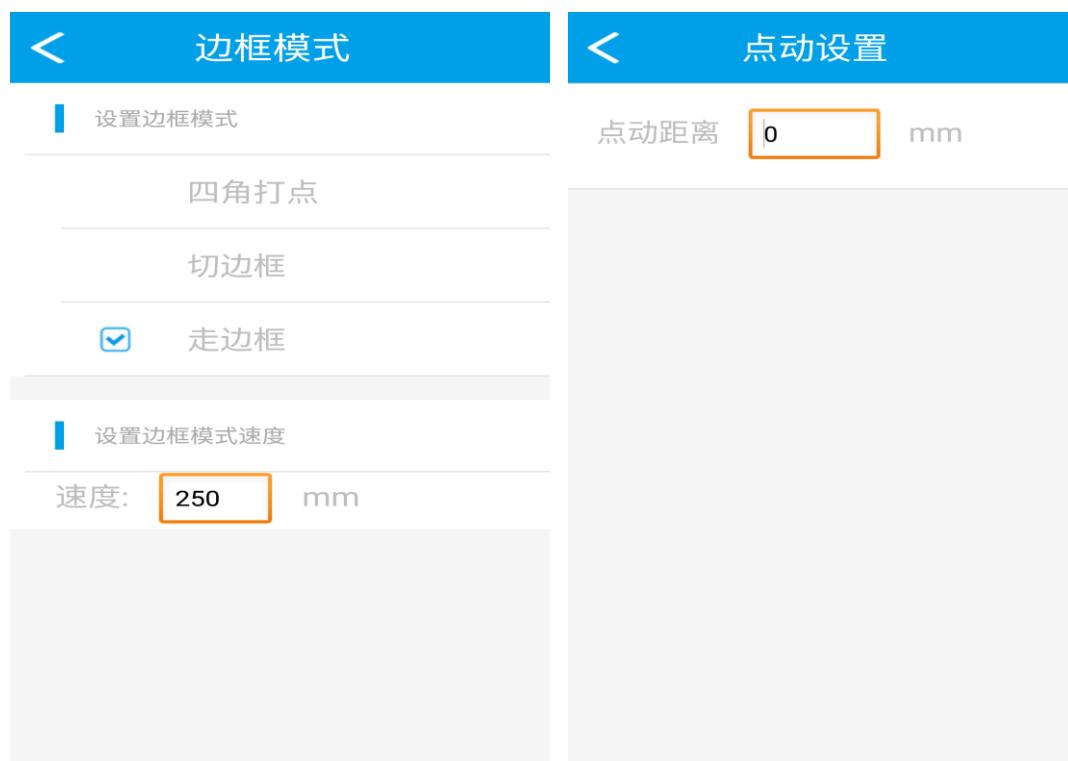
控光模式：用户可以配置控光的自动与手动；手动模式即可进行参数调整

定位模式：用户可以配置定位切割的自动与手动



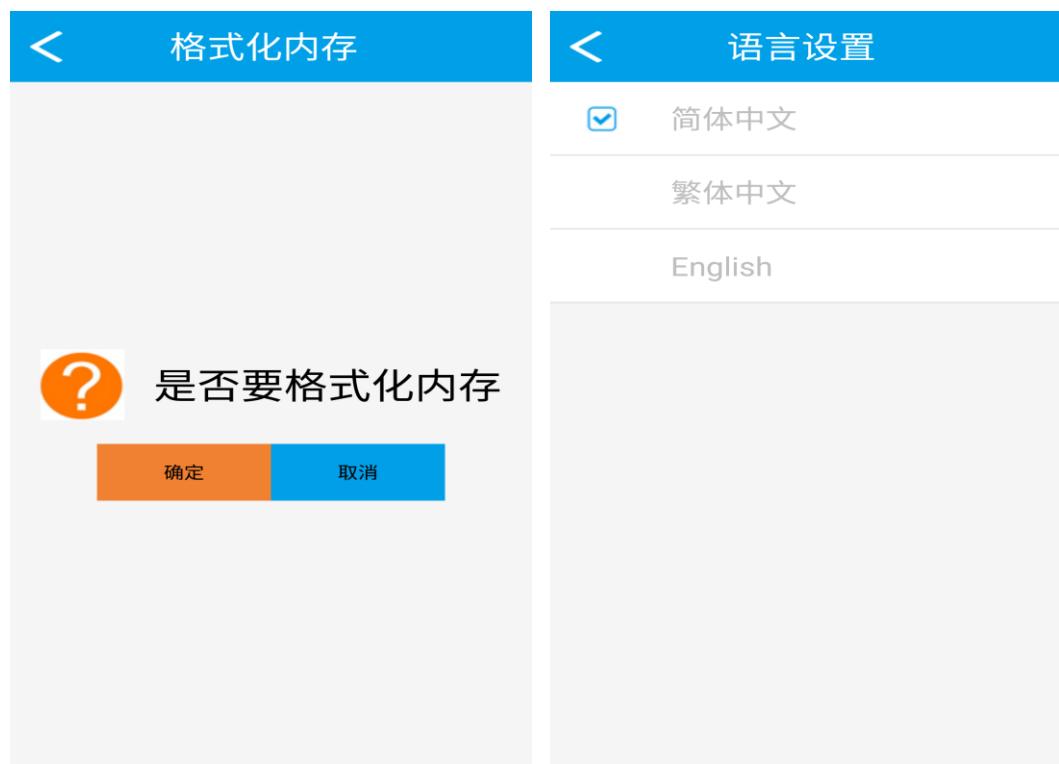
边框模式：用户可以配置如何走边框，与相应的参数设置

点动设置：用户可以配置按键点动时的距离



格式化内存：用户可以选择是否对内存进行格式化

语言设置：用户可以切换语言



- f) 系统升级：系统每次启动会自动检测是否有新的版本，如果有新的版本，系统会提示自动升级。